



**UNIWORK**  
WORKING SHOES

Fabrication italienne sur  
toute notre gamme  
Création et certification : Italie  
Matières premières : Italie  
Piqûre des tiges : Albanie  
Injection et stockage : Italie

Respect des normes :  
ISO 9001  
ISO 14001

[www.uniwork.it](http://www.uniwork.it)



# MAX S3

## CARACTÉRISTIQUES

NORME  
EN ISO 20345:2011 S3 SRC  
CERTIFICATION CIMAC  
F-217-01497-19

PRÉCONISATION  
BTP  
SECOND OEUVRE  
TRAVAUX EXTERIEURS

**TIGE** : Cuir fleur pigmenté hydro  
**SEMELLE DE PROPRETÉ** : Giove  
**EMBOUT** : Composite  
**LAME ANTIPERFORATION** : Textile  
**SEMELLE** : SOLAGRIP cramponnée en PU 2D  
**DOUBLURE** : HK3 haute capacité respirante  
**POINTURE** : 38 au 48  
**RESISTANCE AU GLISSEMENT** : SRC  
**VERSION BASSE** : Fly S3



## RÉSULTATS AUX TESTS

|                                                                  | Exigences<br>Normes | Résultat<br>Uniwork |
|------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|
| <b>5.11 DÉTERMINATION DE LA RÉSISTANCE AUX GLISSEMENTS "SRC"</b> |                     |                     |
| Test de la semelle sur céramique lubrifiée : eau + détergents    |                     |                     |
| Position à plat sur pointure 42                                  | ≥ 0,32              | 0,41                |
| Position inclinée sur pointure 42                                | ≥ 0,28              | 0,36                |
| Test de la semelle sur acier avec glycérine                      |                     |                     |
| Position à plat sur pointure 42                                  | ≥ 0,18              | 0,18                |
| Position inclinée sur pointure 42                                | ≥ 0,13              | 0,13                |
| <b>PERFORMANCES DE LA TIGE : Cuir fleur pigmenté hydro</b>       |                     |                     |
| 5.4.6 Perméabilité à la vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm²h)   | ≥ 0,8               | 3,1                 |
| 5.4.6 Coefficient de vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm²h)      | ≥ 15,0              | 32,5                |
| <b>DOUBLURE HK3</b>                                              |                     |                     |
| 5.5.3. Perméabilité à la vapeur d'eau (en mg/cm²h)               | ≥ 2,0               | 6,6                 |
| 5.5.3. Coefficient de vapeur d'eau (en mg/cm²h)                  | ≥ 20,0              | 53,3                |
| <b>ABSORPTION D'ÉNERGIE DANS LA ZONE DU TALON</b>                |                     |                     |
| 6.2.4 Absorption d'énergie dans le talon (pointure 42)           | ≥ 20,0 J            | 34 J                |