MaxiChem®

proRange™

DISPONIBLE EN NIVEAU 3 À LA COUPURE

MaxiChem®

MaxiChem® est conçu pour les personnes qui travaillent avec des produits chimiques et nécessitent des niveaux de protection plus longs et plus élevés. MaxiChem® a été testé et certifié conforme à la norme EN 374-3.

Plate-forme technologique LiquiTech®

Résistance chimique - délivrée via notre plate-forme technologique LiquiTech®.

LIQUItech®

Plate-forme technologique ErgoTech®

Ultraléger - l'enduit synthétique associé à un support tricoté sans couture ultraléger de premier ordre fournit un confort, une sensibilité, une préhension et une dextérité de premier plan.

Poignet fermant - maintient le poignet contre la peau afin de maintenir le bout des doigts contre les extrémités, ce qui optimise la dextérité.

ERGOtech®

Plate-forme technologique GripTech®

Notre finition en micro-capsules avec revêtement antidérapant permet une préhension contrôlée et améliorée en milieu huileux et humide. Le revêtement antidérapant est uniquement appliqué aux endroits nécessaires – dans la zone de la paume – afin de garantir que la flexibilité n'est pas compromise.

GRIPtech®



Plate-forme technologique Hand Care®

REACH COMPLIANT

Tous les ingrédients utilisés pour la fabrication et la construction de ce produit sont conformes à la directive **REACH**.

Avant l'emballage final, ce gant a été lavé et est donc **propre et sûr** au moment de l'utilisation.

CONFIDENCE IN TEXTILES Tested for harmful substances

L'association Oeko-Tex® a évalué et certifié ce produit comme étant sans risque pour la peau dès l'instant où il entre en contact avec elle.

SKIN HEALTH ALLIANCE

La **Skin Health Alliance** a octroyé une accréditation dermatologique professionnelle suite à l'examen du dossier scientifique relatif à ce produit. Consultez le site www.skinhealthalliance.org.

Vous trouverez plus d'informations sur Hand Care® par ATG® sur le site www.atg-glovesolutions.com.

formerly John Ward Ceylon (Pvt) Ltd

Une technologie novatrice au service du confort et de la protection

ATG® Intelligent Glove Solutions

MaxiChem®

proRange™

Industries

Matériaux de base
Assemblage automobile, marché de pièces détachées automobiles, produits bruns, produits chimiques, équipementiers, travaux en mer, pétrole et gaz, métaux et minéraux, industrie minière, fer et acier, emballage et conteneurs, papier et cellulose, caoutchouc et plastiques, camions et autres véhicules, produits blancs.

Produits industriels
Aéronautique et défense, matériaux de construction généraux, entrepreneurs, verre, construction, produits durables, équipements électriques industriels, fabrication du métal, construction résidentielle, petits outils et accessoires.

Avertissement de sécurité : si vous recherchez un gant résistant aux produits chimiques, vérifiez toujours que le gant et le composant utilisé pour le fabriquer sont appropriés pour vous protéger contre les produits chimiques que vous utilisez.

Applications (milieu huileux)

Groupe boîte de vitesses
Manipulation générale
Manipulation de petites pièces moulées
Manipulation de petits composants
Fabrication de métaux légers et manipulation de pièces
Assemblage primaire, secondaire et final
Assemblage amortisseurs
Maintenance

Également disponibles dans la gamme



MaxiDry®
Pour les personnes qui nécessitent une manipulation de précision en milieu huileux.



MaxiDry® Plus™
Pour les personnes qui travaillent dans des zones ou des applications uniquement exposées au risque de projections de produits chimiques.

MaxiChem® - «Secure safety™» dans les environnements chimiques



Réf.	Enduit	Couleur	Support	Tailles	Longueur	Épaisseur	EN388	EN374-3	EN374-2
56-630	Manchette	Vert/noir	Gris	7 (S) à 11 (XXL)	30 cm	1,20 mm	4121	AKL	Oui
56-635	Manchette	Vert/noir	Gris	7 (S) à 11 (XXL)	35 cm	1,20 mm	4121	AKL	Oui
56-633	Manchette	Vert/noir	Gris	7 (S) à 11 (XXL)	30 cm	1,40 mm	4342	AKL	Oui

formerly John Ward Ceylon (Pvt) Ltd

Une technologie novatrice au service du confort et de la protection

ATG® Intelligent Glove Solutions

MaxiChem®

proRange™

MaxiChem® est la nouvelle génération de gants résistants aux produits chimiques associant préhension, confort et résistance chimique. Les données relatives aux tests chimiques effectués figurant dans le présent document sont des résultats provisoires.

Nom chimique	Niveau	Temps de pénétration (min)
1,2 Dichloroéthane	0	6
1,4 Dioxane	1	25
1,5 Cyclooctadiène	3	67
1 Nitropropane	1	13
Acide acétique glacial 99 %	3	79
Acétone	1	12
Acétonitrile	1	18
Acrylonitrile	0	3
Alcool allylique	2	49
Gaz ammoniac	1	15
Hydroxyde d'ammonium (solution à 28-30 % d'ammoniac)	1	8
Alcool amylique	6	>480
Aqua regia	6	>480
Benzaldéhyde	1	29
Sulfure de carbone	1	20
Gaz chloré	6	>480
Chloroforme	0	<1
Chlorobenzène	0	7
Acide chromique (solution de nettoyage) /acide sulfurique	4	138
Cyclohexane	5	361
Cyclohexanol	6	>480
Cyclohexanone	3	73
Alcool diacétonique	5	289
Dichloro-méthane (chlorure de méthylène)	1	20
Diéthylamine	1	11
Diisobutylcétone	3	93
Diméthylacétamide (DMAC)	2	32
Diméthylformamide	1	19
D-limonène	4	170
Éthanol 92 %	4	180
Bromure d'éthidium 10 %	6	>480
Acétate d'éthyle	0	10
Éther éthylique (éther diéthylique)	1	11
Lactate d'éthyle	4	189
Acide formique 90 %	3	>480
Glutaraldéhyde 25 %	6	>480
Heptane	6	>480
Hexane	5	441
Hydrazine 65 %	6	>480
Acide chlorhydrique 10 %	6	>480
Acide chlorhydrique 37 %	5	>343
Acide fluorhydrique 48 %	4	160
Acide fluorhydrique 73 %	2	21



CONFIDENCE IN TEXTILES
Tested for harmful substances

LIQUItech®

GRIPtech®

REACH COMPLIANT

ERGOtech®

formerly John Ward Ceylon (Pvt) Ltd

Une technologie novatrice au service du confort et de la protection

ATG® Intelligent Glove Solutions

www.atg-glovesolutions.com - Patent Number EP1608808

Nom chimique	Niveau	Temps de pénétration (min)
Peroxyde d'hydrogène 30 %	6	>480
Alcool isopropylique	4	170
Alcool isobutylique	6	>480
Isooctane	6	>480
Kérosène	4	168
Acide maléique, solution saturée	6	>480
Alcool méthylique	2	70
Méthanol	2	>30
Éther monoéthylique d'éthylène glycol	4	121
Butanone	0	17
Butanone/toluène (mélange 1:1)	0	8
Méthylisobutylcétone (MIBK)	2	25
Méthacrylate de méthyle	1	14
Éther éthyle tertiobutyle (EBTE)	3	79
Dichlorométhane (DCM)	0	<1
Acétate de pentyle	2	43
Acétate de butyle	1	26
Butanol	6	>480
Hexane	6	>480
Acide nitrique 10 %	6	>480
Acide nitrique 70 %	3	70
Nitrobenzène	2	37
Nitrométhane	1	15
Pentane	2	50
Propanol	6	>480
Acétate de propyle	0	8
Acide perchlorique 60 %	6	>480
Perchloroéthylène (PERC)	1	24
Essence, sans plomb	3	91
Phénol 90 %	0	<9
Acide phosphorique (concentré à 85 %)	6	>480
Hydroxyde de potassium 50 %	6	>480
Oxyde de propylène	0	<1
Acétate de propyle	1	11
Hydroxyde de sodium 50 %	6	>480
Hydroxyde de sodium 50 %	6	>480
Solvant Stoddard	6	>480
Acide sulfurique 47 % (acides d'accumulateurs)	6	>480
Acide sulfurique 95-98 %	2	70
Tétrahydrofurane (THF)	0	5
Toluène	0	1
Trichloréthylène (TCE)	0	5
Acétate de vinyle	0	9
Mélange de xilènes (Xylol)	1	22

formerly John Ward Ceylon (Pvt) Ltd