

Spécialités

Soudure



KEVLAR

HOT
2

Les +

Confort Taille 9 à 11
Intérieur molletonné
Durée de vie prolongée (coutures Kevlar)
Traitement ignifugé

CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Réf.	Taille	Sachet	Carton
1WEL250009	9	10	60
1WEL250010	10	10	60
1WEL250011	11	10	60

CONDITIONNEMENT DE VENTE

>1

Multiple

DESCRIPTION

Croûte de vachette supérieure orange, avec traitement ignifugé, épaisseur 1,2mm ; coutures Kevlar ; intérieur molletonné ; manchette de sécurité en croûte, longueur 15cm.

SECTEURS

Energie (production et distribution)
Maintenance
Second-œuvre du bâtiment
Services et distribution

EXEMPLES D'APPLICATIONS

Protection contre la chaleur de contact jusqu'à 250°C pendant 15 secondes :
Travaux de soudure, métallurgie, coupage plasma, gougeage, oxycoupage...

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couleur	Orange	Finition cuir dos	croûte
Couleur 2	Gris	Traitement du cuir dos	ignifuge
Forme	Gant	Matériau des coutures	kevlar
Environnement	Chaleur élevée	Matériau de la doublure	Molleton coton ignifugé
Type de gant	coupé et cousu	Poignet	Manchette de sécurité /
Construction du gant	soudeur		coupe droite
Matériau de la paume	Cuir	Epaisseur du gant - mm	1.0 - 1.3mm
Type de cuir paume	Vachette	Longueur manchette - mm	150
Finition cuir paume	croûte		
Traitement du cuir paume	ignifuge		
Matériau du dos	Cuir		
Type de cuir dos	vachette		

NORME(S)

Ce gant est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de l'attestation CE de type 2777/25773-02/E00-00

Délivré par SATRA Technology Europe Ltd (2777) Bracetown Business Park- Clonee- Dublin 15 Dublin Ireland



EPI CAT. II

EN ISO 21420:2020

EN388:2016
+ A1:2018



3.1.4.4.X.

EN407:2020



4.2.3.X.4.X

Gants de protection — Exigences générales et méthodes d'essai

Protection contre les risques mécaniques

Gants de protection et autres équipements protecteur de la main contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu)